

年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位:马鞍山市中其冶金机械有限公司

编制单位:马鞍山市环美质检技术服务有限公司

建设单位法人代表:朱其满

编制单位法人代表: 陈静

项目负责人: 王冰

建设单位: 马鞍山市中其冶金机械有限公司

电话: 13705557711 传真: / 邮编: 243000

地址: 马鞍山市博望区博望镇西工业园

编制单位: 马鞍山市环美质检技术服务有限公司

电话: 0555-3708086 传真: / 邮编: 243000

地址: 马鞍山市雨山区九华西路 1350 号

目录

1,	项目	目概况	1
2、	验业	文依据	3
3、	项目	目建设情况	5
	3.1	地理位置及平面布置	5
	3.2	建设内容	6
	3.3	主要原辅材料及燃料	8
	3.4	水源及水平衡	8
	3.5	主要产品方案	9
	3.6	主要生产设备	9
	3.7	劳动定员及工作制度	. 10
	3.8	生产工艺	. 10
	3.9	项目变动情况	. 11
4、	环步	竟保护设施	. 12
	4.1	污染物治理/处置设施	.12
	4.2	其他环境保护设施	. 15
	4.3	环保设施投资及"三同时"落实情况	.15
5、	环步	竟影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	. 16
	5.1	环境影响报告表主要结论与建议	.16
	5.2	审批部门审批决定	. 17
6,	验业	女执行标准	. 19
	6.1	废气排放标准	. 19
	6.2	噪声排放标准	. 19
	6.3	废水排放标准	. 19
	6.4	固废排放标准	. 19
	6.5	总量控制指标	. 20
7、	验业	女监测内容	. 21
	7.1	环境保护设施调试运行效果	.21
8.	质量	量保证和质量控制	. 22

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

	8.1	监测质量保证和控制措施	.22
	8.2	监测分析方法	. 22
9、		女监测结果	
	9.1	生产工况	. 23
	9.2	环保设施调试运行效果	.23
	9.3	工程建设对环境的影响	. 28
10	、验	收监测结论	. 30
	10.	1 环保设施调试运行效果	.30
	10.2	2 工程建设对环境的影响	.30
	10.3	3 建议	. 30
11.	、建	设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表	32

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

附件1《关于马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目环境影响报告表的批复》

附件2 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目竣工环境保护验收监测委托书

附件 3 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目竣工环境保护验收监测期间工况证明

附件 4 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目危险废弃物处置合同

附件 5 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目危废库、环保设施照片

附件 6 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目竣工环境保护验收监测检测报告和现场采样照片

附件7马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000吨搅拌机配件技术改造项目公众参与问券调查表

附图 1 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目平面布置图

附图 2 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目周边环境概况图

附图 3 马鞍山市中其冶金机械有限公司地理位置图

1、项目概况

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目位于马鞍山市博望区博望镇西工业园,项目总投资 3000 万元。项目包括生产车间、办公楼等,本次技改项目淘汰落后设备,更换符合国家要求的钢壳中频炉,企业产品方案不改变,项目达产后可形成年产 4000 吨搅拌机配件的生产能力。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国环境影响评价法》等相关法规,项目需开展环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(环境保护部令第44号),项目类别为"二十、黑色金属冶炼和压延加工业"中"60 黑色金属铸造",其中年产10万吨及以上的应编制报告书,其他为报告表。本项目年产4000吨合金耐磨件,因此本项目应编制环境影响报告表。建设单位委托安徽禹水华阳环境工程技术有限公司进行环境影响评价工作并编制《马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000吨搅拌机配件技术改造项目环境影响报告表》。

2018年3月12日取得马鞍山市博望区环境保护局《关于马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000吨搅拌机配件技术改造项目环境影响报告表的批复》博环表[2018]288号,2018年5月22日马鞍山市中其冶金机械有限公司委托马鞍山市环美质检技术服务有限公司对该项目做竣工环境保护验收监测。2018年5月23日我公司组织专业技术人员依据《马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000吨搅拌机配件技术改造项目环境影响报告表》、《关于马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000吨搅拌机配件技术改造项目环境影响报告表的批复》以及验收监测技术规范等对项目进行现场踏勘,根据现场情况及环评报告和批复要求做出以下验收监测方案。

根据国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和 38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》等文件的要求,马鞍山市环美质检技术服务有限公司

委托安徽省公众检验研究院有限公司于 2018 年 8 月 1-2 日、10 月 13-14 日对该项目废气、噪声等污染源排放状况和环保治理设施的运行情况进行了现场监测及检查,根据监测结果和环境管理检查情况,编制了竣工验收监测报告,为该项目的验收及环境管理提供科学依据。项目概况表见表 1-1。

表 1-1 项目概况表

项目名称	年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目						
建设单位		马鞍山	市中美	其冶金机构	戒有限.	公司	
建设地点		马鞍山	市博望	型区博望的	真西工	业园	
法人代表	朱美	其满	联	孫人		朱其涛	· 有
通讯地址		马鞍山	市博望	2区博望镇	真西工	业园	
联系电话	137055577	711 传真	Ĺ	/	邮	政编码	243131
环境影响评价 报告表名称	《马鞍山市	可中其冶金机 改造:		限公司年, 下境影响扌			1配件技术
项目环境影响 评价单位		安徽禹水	华阳玎	下境工程 ₁	支术有!	限公司	
建设项目性质		术改造		行业类	き別		是色金属铸 造
立项审批部门		專望区发展改 言息化委员会		批准文	5号		过经函]468 号
环评报告 审批部门		山市博望区 竟保护局		批准文	号		环表]288 号
概算总投资	3000万元	其中环保护	と资	30万	元	比例	1%
验收实际总投 资	3000万元	其中环保护	と资	30 万	元	比例	1%
占地面积	5687m ²			建筑面	积	500	00m ²
开工建设时间	2018年3月			建设完工	时间	2018	年7月
验收时间			201	18年8月			

2、验收依据

- 2.1《中华人民共和国环境保护法》 (2015年1月1日起施行)
- 2.2《中华人民共和国大气污染防治法》 (2016年1月1日起施行)
- 2.3《中华人民共和国水污染防治法》 (2017年6月27日起施行)
- 2.4《中华人民共和国固体废物污染环境保护法(修改)》

(2016年11月7日起施行)

2.5《中华人民共和国环境噪声污染防治法》

(1997年3月1日起施行)

- 2.6《建设项目环境保护管理条例》 (国令第682号,2017年
- 10月1日《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》)
- 2.7《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》

(国环规环评[2017]4号 2017年11月22日发布)

2.8《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》

(生态环境部办公厅 2018年5月16日印发)

- 2.9《安徽省环境管理保护条例》(安徽省人民代表大会常务委员会, 2018年1月1日)
- 2.10《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)

2.11《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)

2.12《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》

(GB18597-2001) (2013 修改单)

- 2.13《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) (2013 修改单)
- 2.14《马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目环境影响报告表》(安徽禹水华阳环境工程技术有限公司, 2018年3月):
- 2.15《关于马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件 技术改造项目环境影响报告表的批复》博环表[2018]288 号(博望区 环境保护局,2018 年 3 月 12 日);
- 2.16 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改

造项目竣工环境保护验收监测委托书。

2.17《马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目竣工验收检测报告》(安徽公众检验研究院有限公司,2018 年8月27日)

3、项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于马鞍山市博望区博望镇西工业园,东侧为创业路,南侧为马鞍山市建友工程机械有限公司,西侧为马鞍山市鑫广特种刀片厂,北侧为辽河路,周围均为机械加工企业,生产时对本项目无影响;最近的居民区距离本项目 201m。

经现场踏勘,项目周围无自然保护区、风景名胜区等环境敏感目标。本项目对刷漆房设置 100m 环境防护距离,在环境防护距离范围内进行了公众参与问卷调查,发放调查问卷表 4 份,收回 4 份,回收率 100%。调查结果表明,个人及单位对本项目持支持态度。众参与问卷调查表结果见附件 7。具体环境保护目标见表 3-1。项目周边环境概况图见附图 2,地理位置图见附图 3。

环境要素	保护目标	方位	性质	规模	与项目生产厂房 最近距离(m)	保护级别
环境空气	龙尔滨	东北	住宅	200 户	201	《环境空气质量标 准》(GB 3095-2012) 二级标准
地表水环境	博望河	西	河流	小型河流	2200	《地表水环境质量 标准》(GB 3838-2002)IV类标 准
声环境	龙尔滨	东北	住宅	200 户	201	《声环境质量标准》 (GB 3096-2008) 2 类功能区标准

表 3-1 环境保护目标

项目厂区由厂房和办公区组成,厂区布局呈南北走向,南侧为生产厂房,北侧为出入口和办公区及附属设施。项目原料区位于厂区的东侧,产品区位于厂区南侧,一般固废位于厂区东南侧,危险废弃物位于厂区东南侧。生产车间主要设备有中频炉、抛丸机等,从车间内部布置情况可以看出,项目内部布置严格按照生产工艺流程来设计,可形成一个有序的空间,同时将高噪声设备布置在厂区较中间的位置,避免引起厂界噪声超标现象。项目总平面布置图见附图 1。

3.2 建设内容

项目建设内容组成见表 3-2。

表 3-2 项目建设内容组成

工程类	工程名称	主要	要内容	备注	
别	工性石柳	技改前	技改后	田仁	
主体工程	厂区	总建筑面积为 5687m²,厂房面积 5000m², 主要生产设备有无磁厄铝壳中频炉、抛丸 机等,年产 4000 吨搅拌机配件。	原有厂房不变,新增生产设备,产品方案和产量不变,重新合理分区厂房功能区。	依托现有,重 新划分功能 区	
	原料堆放区	原料在厂区堆放随意,占地 35m²	位于现有厂房内的东侧,占地面积约 400m²。	依托现有,重 新划分功能	
储运工	成品堆放区	成品在厂区堆放整齐	重新分区至厂房内南侧,占地面积约 400m²。	区区	
程	一般工业固体废物 暂存区	一般工业固体废物在厂区堆放随意	位于厂房东南角,占地面积约 40m²。	新建	
	危险废物暂存区	危险废弃物在厂房内随意堆放	位于厂房东南角,面积约20m²。危废要求 防雨、防渗、防漏等	新建	
配套工程	办公室	位于厂区南侧,一层建筑物,主要用于办公及会议,面积300m²。	/	依托现有	
公用工	供水	项目用水为市政供水,新鲜水用量为 300m³/a。	/	依托现有	
程	供电	引自市政线路,年用电量为 623.7 万 kwh/a。	/	依托现有	

马鞍山市中其冶金机械有限公司 年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

	废气处理工程	车间粉尘以无组织的形式排放,无环保设备。	熔炼烟尘:集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒;刷漆:活性炭吸附+光催化氧化+15m排气筒;抛丸粉尘:布袋除尘器+15m排气筒;车间安装抽排风设置	新建
环保工 程	废水处理工程	近期生活污水化粪池处理后,用于厂区绿 化灌溉。	技改前后废水处理方式不变	依托现有
	噪声防治工程	厂房隔声	安装橡皮垫和基础减振等措施	新建
	固废暂存工程	未设置专用的固废贮存场所	对一般固废设置临时堆场,占地面积 40m²。 对危险废物设置防雨、防渗、防漏专用暂储 间,占地面积 20m²。	新建

3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料及燃料见下表。

表 3-3 主要原辅材料及燃料一览表

序号	类别	名称	技改前年用量	技改后年用量	来源/备注
1		钢材	4000 吨	4000 吨	外购
2		增碳剂	200 吨	200 吨	外购
3	E 44	铬铁、硅铁	300 吨	300 吨	外购
4	原辅材料	陶土	50 吨	50 吨	外购
5	48 4 1	水性涂料	6 吨	6 吨	外购
6		造型砂	60 吨	60 吨	潮模砂
7		机油	0.4 吨	0.4 吨	外购
1	能源	水	300t/a	300 t/a	市政供水管网提 供
2		电	623.7万 kWh/a	623.7 万 kWh/a	市政供电网提供

注: 水性涂料的主要成分是水、乳液、成膜助剂、防腐剂、PH 调节剂、颜料、填料、增稠剂、分散剂、消泡剂、润湿剂、流变调节剂,不含苯、甲苯、二甲苯、甲醛、游离 TDI 有毒重金属,无毒无刺激气味,对人体无害,不污染环境。

3.4 水源及水平衡

本项目用水主要是职工生活用水等。在生产过程中无废水产生; 仅对地面进行洒水清理,不对车间地面进行冲洗,无地面冲洗废水产 生。项目废水主要为职工生活污水。生活污水:生活污水主要来自于 办公人员产生。项目定员 20 人,厂内不提供食宿,均不在厂区食宿。 根据《室外排水设计规范》GB50014-2006(2014 年版),不住宿人 员用水量按 50L/(d·人),则生活用水量为 1t/d,300t/a。污水产生 系数取 0.8,则生活污水量为 0.8t/d,240t/a。

表 3-5 项目用水情况表

序号	产生位置	用水定额	年用水系数	年用水量	污水年排水量
1	生活用水	50L/人	20 人/d,300d/a	300t/a	240t/a
注:污水年排放量=0.8×年用水量。					

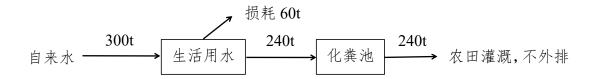


图 3-1 项目水平衡图

3.5 主要产品方案

本项目主要产品方案见表 3-6。

序号 产品名称 技改前年产量 技改后年产量 搅拌机耐磨配件 3000吨 3000吨 1 粉碎机配件 400吨 2 400吨 矿山机配件 3 400 吨 400 吨 交通路面机械配件 4 200 吨 200 吨 5 4000吨 4000吨 共计

表 3-6 主要产品方案一览表

3.6 主要生产设备

建设项目设备表见表 3-7。

序号	名称	型号	技改前数量	技改后数量
1	钢壳中频电炉	GW-1.0/800	0 台	2 台
2	变压器	500KVA	2座	2 座
3	起重机	5t	2 台	2 台
4	抛丸机	Q326	2 台	2 台
5	退火炉	105kw	1 台	1台
6	分选设备	18650	1 套	1 套
7	计量设备	/	1 台	1台
8	行车	5t	2 辆	2 辆
9	光谱仪	FS500	1台	1 台
10	无磁厄铝壳中频炉	/	2 台	淘汰

表 3-7 建设项目生产设备一览表

3.7 劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 20 人,采用单班制生产,每天 8 小时,中午不生产,年工作日 300 天。年工作 2400 小时,均与环评内容一致。

3.8 生产工艺

项目主要产品为合金耐磨件。工艺流程及产污节点见图 3-2。

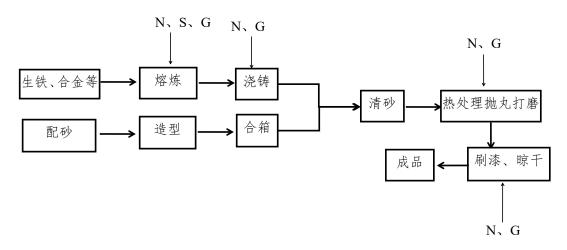
铸造工艺简述:

- (1) 熔炼:将金属材料及其它的辅助材料投入加热炉熔炼并调质,炉内物料发生一定的物理、化学变化,产生粗金属或金属富集物和炉渣、电炉熔炼烟尘。
- (2) 浇铸:将熔炼后的材料注入型腔内,固化后形成符合设计要求的配件,浇铸时会产生少量浇铸烟尘。
- (3) 打磨抛丸:清理打磨是利用抛丸器抛出的高速弹丸清理或强化铸件表面的一种表面处理工艺。在本项目中主要用于铸钢件的表面粘砂及氧化皮的清除,同时增加金属内部的错位密度,提高金属强度。抛丸过程会产生粉尘和噪声,项目抛丸机自带布袋除尘器收集粉尘。
- (4) 热处理: 打磨好的铸件经热处理, 主要为回火处理, 采用自然冷却, 该工序主要会产生设备的噪声。
- (5) 检测: 处理后的成品必须经过检测,用目测和量具检查产品缺陷、表面光洁度,外形尺寸偏差等,经检验合格产品入库待售,极少量不合格品作为固废处理。

刷漆晾干生产工艺简述

刷漆:设计刷漆房一座,刷漆和自然晾干均在刷漆房内完成的。 采用毛刷对机械配备件产品进行刷漆,漆采用水性漆,该过程中产生 少量刷漆废气及一定量的废毛刷,刷漆主要污染物为VOCs。

晾干:刷漆完成后,接着进行自然晾干,自然晾干也是在刷漆房内完成的,封闭操作进行的,主要污染物为VOCs。



注: N-设备噪声, S-电炉炉渣、残次品、G-中频炉烟尘、浇铸废气、粉尘、刷漆废气

图 3-2 合金耐磨件生产工艺流程及产污节点图

3.9 项目变动情况

经过现场勘踏,项目原辅材料用量、年用水量、产品方案及产量均未发生变化,与环评设计保持一致;淘汰2台无磁厄铝壳中频炉,新增2台钢壳中频电炉,依据《产业结构调整目录》(2013年本),无磁厄铝壳中频炉属于淘汰设备,本项目新增的钢壳中频电炉

(GW1.0) 不属于淘汰设备;项目无砂处理生产线,不存在砂处理粉尘;一般固废、危废由原来的厂区内随意堆放变为统一放置在车间东南侧的一般固废库、危废库内。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目建成后厂区无生产废水,产生的废水主要来自职工生活污水,项目不设食堂、浴室、员工宿舍等其他生活设施,员工用餐由盒饭解决。生活污水经化粪池沉淀贮存,定期清掏后用于灌溉、绿化等综合利用。建设项目废水中主要污染物为 COD_{cr} 、 BOD_5 、SS 和 NH_3 -N,年排放废水量 240 吨,主要污染物产生量 COD:0.072 t/a、SS:0.048t/a、 NH_3 -N:0.0072t/a。项目污水经容积为8m³ 化粪池预处理后,定期清掏,用于周边农田灌溉。

 来源
 污染物种类
 排放规律
 排放量
 治理设施
 排放去向

 生活
 COD_{Cr}、SS、氨
 间断
 240t/a
 化粪池
 肥田

表 4-1 废水产生及排放情况一览表

4.1.2 废气

废水类别

生活污水

项目废气主要为熔炼烟尘、抛丸粉尘、刷漆晾干废气。

氮

(1) 熔炼烟尘

项目在铸件生产过程中会通过中频感应电炉将外购生铁进行熔炼,中频感应电炉在熔炼金属时由于金属中含有各种杂质,因此会产生一定量的烟尘。本项目设置一套电炉烟气处理系统,中频炉生产过程中产生的烟尘经集气罩收集后通过布袋除尘器进行处理,处理后经1根15m高排气筒排放,未收集部分直接无组织排放。

(2) 抛丸粉尘

项目浇铸成型的铸件经自然冷却、落砂后,需要将表面残留的砂质进行清理,本项目采用抛丸机对铸件进行处理,抛丸机自配引风装置和布袋除尘器,抛丸粉尘处理后经1根15m高排气筒排放,未收集部分直接无组织排放。

(3) 刷漆晾干废气

本次技改后,刷漆、晾干产生的有机废气(以 VOCs 计)通过集气罩统一收集后经过风机进入活性炭吸附后+光催化氧化经15m高排气筒排放。技改后,项目水性涂料用量6t/a。根据建设方提供的水性涂料的MSDS资料可知,水性涂料中的固态组分占52%,但刷漆过程中还是会有少量有机废气(以 VOCs 计)挥发,经活性炭吸附后+光催化氧化经15m高排气筒排放。

本项目有组织及无组织排放废气对周围大气环境影响较小。

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理设施	排气筒高 度(m)	排放 去向
无组织废气	抛丸、 刷漆	粉尘、废气	无组织排放	车间排风扇	/	周边
	熔炼	电炉熔炼烟 尘	有组织排放	集气罩+布袋 除尘器+15m 排气筒	15	高空排放
有组织废气	抛丸	 抛丸粉尘 	有组织排放	配套的布袋 除尘器+15m 排气筒	15	高空排放
	刷漆	刷漆废气	有组织排放	活性炭吸附+ 光催化氧化 +15m 排气筒	15	高空 排放

表 4-2 废气产生及排放情况一览表

4.1.3 噪声

本项目的噪声主要是中频炉、抛丸机等设备产生的噪声。采取的治理措施如下: (1) 合理布局将噪声源尽量布置专用设备房内,通过距离衰减减轻噪声对外环境的影响。 (2) 选择低噪声设备在满足工艺设计的前提下,尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备,降低噪声源强。 (3) 设置隔振基础或减震垫,厂房四周窗户选用双层玻璃隔声。 (4) 强化生产管理确保降噪设施的有效运行,并加强对生产设备的保养、检修与润滑,保证设备处于良好的运转状态。经治理后,高噪声设备声源值有效降低,可以满足保护操作工人的身心健康需要,加上围墙隔音、绿化降噪及距离衰减,能够做到厂界达标。

4.1.4 固 (液) 体废物

建设项目产生的固体废物主要包括危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废机油、废活性炭、废漆桶、废毛刷;一般工业固体废物主要有电炉炉渣、除尘器收集的粉尘、废弃砂石、不合格品、生活垃圾。

一般固废污染防治措施: (1) 对固体废物实行从产生、收集、运输、贮存直至最终处理实行全过程管理,加强固体废物运输过程的事故风险防范,按照有关法律、法规的要求,对固体废弃物全过程管理应报当地环保行政主管部门等批准。 (2) 加强固体废物规范化管理,固体废物分类定点堆放,堆放场所远离办公区和周围环境敏感点。为了减少雨水侵蚀造成的二次污染,临时堆放场地要加盖顶棚。 (3) 生活垃圾及时清运,避免产生二次污染。一般固废暂存库设置在铸造车间东南侧,建筑面积约 40m²。

危险固体废物污染防治措施:项目生产中产生的危险固体废物为危险废物主要为废机油、废活性炭、废漆桶、废毛刷,委托马鞍山澳新环保科技有限公司无害化处置。企业将危险暂存场所设置于铸造车间东南侧,建筑面积约 20m²,满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)的选址及设计原则。危险废物暂存区地面采取硬化、防渗地面,地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造,且选取的建筑材料必须与危险废物相容;使用符合标准的容器,分类盛装危险废物,分区存放,设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置,并在危险废物暂存区设置标示;危险废物运输过程中需要注意包装容器要密闭,以免泄漏;禁止超装、超载;运输过程中执行《危险废物转移联单管理办法》有关规定和要求,做好危废转移登记。

表 4-2 项目固体废物产生及处理情况一览表

性质	名称	来源	年产量 (t/a)	│暂存场 │ 所	处置量 (t/a)	处置措施
一般工业固体废物	电炉炉渣	熔炼	225	固废暂 存所	225	收集后统一外售 处理
回 体 及 彻 	布袋除尘	抛丸	7.1262	固废暂	7.1262	收集后统一外售

	器收集的			存所		处理
	烟尘					
	废弃砂石	混砂	0.6	固废暂 存所	0.6	收集后统一外售 处理
	废活性炭	废气处理	1.2		1.2	
 危险废物	废毛刷	刷漆	0.1	危废暂	0.1	委托有资质的单
尼 图	废机油	维修	0.4	存所	0.4	位处理
	废漆桶	刷漆	0.2		0.2	
生活垃圾	员工生活 垃圾	员工生活	3	垃圾桶	3	收集后由当地环 卫部门集中处置

4.2 其他环境保护设施

本项目无其他环保设施。

4.3 环保设施投资及"三同时"落实情况

本项目投资 3000 万元, 环保投资 30 万元, 占总投资的 1%。项目投资明细详见表 4-3。

类 别	治理对象	治理方案	投资	备注
	电炉熔炼烟尘	安装集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒	5	H
废气 防治	抛丸粉尘	设备自带布袋除尘器,按安装管路+15m 排气 筒	5	项目 无砂
份后 措施	刷漆晾干废气	密闭操作,通过集气罩统一收集+活性炭吸附+ 光催化氧化+15m 高排气筒排放加强车间通风	5	处理 生产
	无组织废气	车间安装抽排风扇	3	线,不
废水 防治 措施	生活污水	雨污分流, 化粪池	/	产砂理小
噪声 防治 措施	产噪设备	设备基础安装减震垫,厂房隔声等	2	坐 坐
田広	一般工业固 废	车间外设有一般固废临时暂存场所, 收集后 进行综合利用	5	用在地丸粉尘
固废	生活垃圾	垃圾收集桶,收集后委托环卫部门清运处理	2	处理
	危险废弃物	收集后委托有资质的单位处理	3	上
			30	

表 4-3 工程环保投资一览表

项目在建设过程中,严格执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的"三同时"制度。建设项目运营时,制订并落实必要的环境管理规章制度和岗位操作规程。

5、环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

环境影响报告表中对废水、废气、固体废物及噪声污染防治设施 效果的要求、工程建设对环境的影响及要求等内容见表 5-1。

表 5-1 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果		
	电炉熔铸 工序	烟尘	安装集气罩+布袋除尘器 +15m 排气筒	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关标准限值		
大气污染	刷漆晾干废气	VOCs	密闭操作,通过活性炭吸附+光催化氧化+15m 高排气筒排放加强车间通风	《工业企业挥发性有机物 排放控制标准》 (DB12/524-2014)中相关 标准限值		
物	抛丸工序	粉尘	设备自带布袋除尘器,处理 效率不低于 95%	 满足《大气污染物综合排放		
	车间无组 织粉尘	粉尘及有机 废气	 车间安装抽排风扇	标准》(GB16297-1996) 中相关标准限值		
水污染 物	生活污水	COD、SS、 氨氮	雨污分流、化粪池	用于灌溉不外排		
	生产车间	一般固废	车间内设有一般固废临时 暂存场所,收集后进行综 合利用			
固体废 物	办公生活	生活垃圾	垃圾收集桶,收集后委托 环卫部门清运处理	合理处置, 不外排		
	危险废弃 物	废机油	收集后委托有资质单位处 理			
噪声	经采取隔声、减振等各项防噪措施及距离衰减后,项目厂界噪声能满足					
	GB12348-2	008《工业企	业厂界环境噪声排放标准》	中的3类标准。		
生态保护	生态保护措施及预期效果 ,项目生产过程产生的污染物在得到很好的控制和处理后。项目					

生态保护措施及预期效果:项目生产过程产生的污染物在得到很好的控制和处理后,项目建设对生态环境影响较小。

环境影响报告表主要结论:综上所述,本项目采用本报告表的各项污染防治措施,各项污染物实现达标排放,且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。实施过程中要严格执行"三同时"制度,在严格

执行各项环保措施的前提下,从环境角度而言,该项目是可行的。本项目需经当地环境保护主管部门批复同意后方可建设。

5.2 审批部门审批决定;

环评审批部门审批决定及落实情况见表 5-2, 马鞍山市博望区环境保护局对该项目的环境影响报告书的批复详见附件 1。

表 5-2 环评批复落实情况检查

环评批复要求	执行情况				
全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念,加强生产管理和环境管理,减少污染物产生量和排污量。严格《报告表》实施,落实污染防治措施,执行"三同时"制度,确保污染物稳定达标排放。	已按环评要求落实。				
按"清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用"的原则,落实《报告表》所提出的综合利用措施。本项目无生产废水,生活污水经隔油池和化粪池预处理后,满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中相应标准及污水处理厂接管标准后,排入污水处理厂处理。	已按环评要求落实。企业已建立 化粪池对生活废水进行预处理 后,定期清掏,用于农田灌溉。				
强化大气污染防治工作,落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。本项目废气主要为熔炼及浇铸烟尘、砂处理粉尘及刷漆、浸漆过程产生的有机废气。熔炼烟尘、砂处理粉尘经布袋除尘器处理,须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关标准要求后,经15米排气筒排放;刷漆、浸漆过程产生的有机废气经过活性炭吸附+光氧催化装置后,须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关标准要求后,经15米排气筒排放。加强废气无组织排放环节的管理,全面落实《报告表》提出的相关要求。无组织排放的废气须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求。	已按环评要求落实。加强车间通风;项目无砂处理生产线,不产生砂处理粉尘;抛丸工序加装管路经布袋除尘器处理,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关标准要求后,经15米排气筒排放				
厂区要合理布局,主要产噪设备要远离厂界布置,同时选用低噪声设备,对高噪声设备应采取有效减振、隔声,消音等降噪措施,厂界噪声须符合《工业企业厂界环境吸声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准要求。	已按环评要求落实。通过厂房隔声,合理布局,设备减震降噪降低噪声影响。				
按固废"资源化、减量化、无害化"处理处置原侧,落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施,防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置,同时,执行危废处置备案管理制度,严禁企业擅自处置。厂内危废	已按环评要求落实。针对电炉炉 渣、除尘器收集的粉尘、废弃砂 石、不合格品、生活垃圾等一般 固废,建立一个约 40m² 固废暂 存区符合相关标准要求,一般固				

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

环评批复要求

暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单的规定要求,设置危险废物识别标志,并做好防风、防雨、防晒、防流失、防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及修改单的规定要求。

执行情况

废和生活垃圾进行分类收集交 于环卫部门统一处理;针对危险 废物废活性炭、废机油、废漆桶、 废毛刷,建立一座约 20m² 危废 暂存库;并已与马鞍山澳新环保 科技有限公司签订了危险废弃 物处置合同,但危险废物台账记 录有待完善。

6、验收执行标准

6.1 废气排放标准

本项目有组织废气满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中有组织排放二级标准,VOCs排放满足天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中有组织排放要求;无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织监控浓度限值要求,VOCs排放满足天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)中无组织监控浓度限值要求。

污染物	最高允许排放	最高允许排放浓度速率		无组织排	放监控浓度值
名称	浓度(mg/m³)	排气筒(m)	二级	监控点	浓度(mg/m³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓	1.0
VOCs	50	15	1.5	度最高点	2.0

表 6-1 大气污染物综合排放标准

6.2 噪声排放标准

建设项目厂界噪声执行 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准,敏感点噪声执行 GB 3096-2008《声环境质量标准》2 类功能区标准。如表 6-2 所示:

* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *					
执行标准类别	标准	值[dB(A)]			
GB 12348-2008 中 3 类	昼间	夜间			
	65	55			
GB 3096-2008 中 2 类	60	50			

表 6-2 噪声排放标准

6.3 废水排放标准

本项目废水主要是职工生活污水,生活污水经化粪池预处理后, 定期清掏,用于周边农田灌溉,不外排。

6.4 固废排放标准

一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及修改单中的要求;

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及修改单中的要求。

6.5 总量控制指标

依据《马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件 技术改造项目环境影响报告表》:

废水:项目废水主要为生活污水经旱厕处理后用于肥田,不外排,无总量控制指标。

废气:项目废气主要为焊接烟尘、刷漆废气、晾干废气,其中焊接烟尘、未经集气罩收集到的刷漆废气、晾干废气为无组织排放,无总量控制指标;刷漆废气和晾干废气产生的 VOCs 经过集气罩收集后采用活性炭吸附最终通过一根 15m 排气筒排放,总量控制指标为0.05868t/a。

固废:项目固废均得到妥善处理,不涉及总量控制指标。

7、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中验收监测技术要求,通过对各类污染物达标排放及各类污染物治理设施去除效率的监测,来说明环境保护设施调试效果。结合本项目的实际情况,具体监测内容如下。

7.1.1 废水

本项目废水主要是职工生活污水,经化粪池处理后,定期清掏用 于肥田,不外排,不设监测点。

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织排放

废气名称	监测点位	监测因子	监测频次及周期
刷漆废气	刷漆废气排气筒进口、出口	VOCs	3 次/天,2天
抛丸粉尘	抛丸粉尘排气筒进口、出口	颗粒物	3 次/天,2天
熔炼烟尘	熔炼烟尘排气筒进口、出口	颗粒物	3次/天,2天

表 7-1 有组织排放监测内容

7.1.2.2 无组织排放

表 7-2 无组织排放监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
上风向设置1个监测点,下风向浓度最高点处设置3个监测点	颗粒物、VOCs	4次/天,2天

7.1.3 厂界噪声监测

结合环境影响评价报告表和本次验收调查现场确认,项目中午不生产,厂界噪声的验收监测选取厂界作为监测点。

监测点位:东、西、南、北厂界各布设1个噪声监测点,共4个监测点;永新路厂居混合点布设1个敏感点噪声监测点,共1个监测点监测项目:昼、夜间等效声级(Leq),监测两天。

8、质量保证和质量控制

8.1 监测质量保证和控制措施

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境监测技术规范》等要求进行,实施全程序质量控制。具体质控要求如下:

- 1、及时了解生产情况,保证监测过程中工况负荷满足有关要求;
- 2、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法,监测 人员经过考核并持证上岗;所有监测仪器经计量部门检定并在有效期 内。
- 3、现场采样和测试前,按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制:
- 4、监测数据严格执行三级审核制度,经过校对、质量负责人校核,最后由技术负责人审定。

8.2 监测分析方法

本次验收监测中,样品采集及分析采用国标(或推荐)方法,对目前尚无国标方法的项目,则采用《空气和废气监测分析方法》(第四版)中的分析方法。验收监测所使用的仪器全部经过计量检定部门检定合格并在有效期内。监测分析方法见表 8-1。

类别	监测项目	监测分析方法	依据
	总悬浮颗粒 物	环境空气 总悬浮颗粒物的 测定 重量法	GB/T 15432-1995
废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测 定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996
	VOCs	气相色谱法	空气和废气监测分析方法 (第四版)
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放 标准	GB 12348-2008
	敏感点噪声	声环境质量标准	GB 3096-2008

表 8-1 监测分析方法表

9、验收监测结果

9.1 生产工况

安徽省公众检验研究院有限公司于 2018 年 8 月 1 日至 2 日、10 月 13 日至 14 日对本项目进行了环保验收监测工作。项目属于连续生产作业,日工作 8 小时。验收监测期间,废气处理装置等环保设施正常运行,生产工况稳定,满足验收监测的工况要求,具体工况证明见附件 3。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 废气

(1) 有组织排放

有组织排放监测结果见表 9-1、9-2、9-3。

表 9-1 抛丸废气监测结果及评价表

			检测结果							是
污染源 名称	检测项目	计量	2018.8.1				标 准	否达		
1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		単位	1	2	3	1	2	3	值	标
	排气筒高 度	m	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟道内径	m	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	/	/
	烟气温度	°C	33.6	33.5	33.9	32.2	32.8	33.0	/	/
抛丸布	烟气流速	m/s	8.8	9.0	8.9	9.0	9.0	9.0	/	/
袋除尘 进口	标态流量	Nm³/ h	881	899	893	905	904	903	/	/
	颗粒物浓 度	mg/ m ³	2.37×10^{3}	1.91×10 ³	2.12×10 ³	1.99×10 ³	2.13×10 ³	2.01×10 ³	/	/
	颗粒物速 率	kg/h	2.09	1.72	1.89	1.80	1.92	1.82	/	/
抛丸布 袋除尘	排气筒高 度	m	15	15	15	15	15	15	/	/

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

烟道内径	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	/	/
烟气温度	°C	39.3	39.3	39.4	38.4	38.6	38.8	/	/
烟气流速	m/s	6.0	6.1	5.9	5.8	5.6	5.9	/	/
标态流量	Nm³/	1331	1359	1317	1297	1234	1322	/	/
颗粒物 排放浓度	mg/ m ³	3.5	5.2	3.7	6.3	8.1	8.4	12 0	达标
颗粒物 排放速率	kg/h	4.66×10 ⁻³	7.07×10 ⁻³	4.87×10 ⁻³	8.17×10 ⁻³	1.00×10 ⁻²	1.11×10 ⁻²	3.5	达标

表 9-2 熔炼烟尘监测结果及评价表

		T								
污染源 名称		计量	检测结果							
	检测项目	単単単位	2010.0.1			2018.8.2				否达
		7 12	1	2	3	1	2	3	值	标
	排气筒高度	m	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟道内径	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	/	/
	烟气温度	°C	40.2	40.2	40.0	40.4	40.2	40.1	/	/
电炉熔	烟气流速	m/s	21.2	21.1	21.8	21.6	21.3	21.0	/	/
炼烟尘	标态流量	Nm ³ /h	4654	4641	4789	4752	4687	4617	/	/
进口	颗粒物 排放浓度	mg/m ³	130	136	112	147	123	142	/	/
	颗粒 排放速率	kg/h	0.605	0.631	0.536	0.698	0.576	0.656	/	/
	排气筒高 度	m	15	15	15	15	15	15	/	/
	烟道内径	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	/	/
	烟气温度	°C	33.4	33.2	33.4	33.4	33.4	33.3	/	/
电炉熔	烟气流速	m/s	25.6	26.1	25.8	25.8	25.9	25.6	/	/
炼烟尘 排放口	标态流量	Nm³/ h	5826	5940	5876	5855	5876	5821	/	/
	颗粒物 排放浓度	mg/ m³	2.9	3.2	3.2	4.6	4.1	4.3	12 0	达标
	颗粒 排放速率	kg/h	1.69×10 ⁻²	1.90×10 ⁻²	1.88×10 ⁻²	2.69×10 ⁻²	2.41×10 ⁻²	2.50×10 ⁻²	3.5	达标

表 9-3 刷漆废气监测结果及评价表

>= >1, >1=	检测项 目	사이자	17 741) 472	从加西	\\ \	检测结果							是
污染源 名称		计量 单位		2018.8.1			标准限	是否达标					
		, ,	1	2	3	1	2	3	值	标			
	排气筒高 度	m	15	15	15	15	15	15	/	/			
	烟道内径	m	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	/	/			
刷漆和浸渍废	烟气温度	°C	37.5	37.5	37.5	37.6	37.7	37.7	/	/			
气排气	烟气流速	m/s	13.6	13.8	13.7	13.6	14.1	14.0	/	/			
筒 出口	标态流量	Nm ³ /h	8414	8563	8513	8433	8755	8655	/	/			
	VOCs 排放浓度	mg/m ³	2.05	2.26	2.38	2.14	2.01	2.23	50	达标			
	VOCs 排放速率	kg/h	1.72×10 ⁻²	1.94×10 ⁻²	2.03×10 ⁻²	1.80×10 ⁻²	1.76×10 ⁻²	1.93×10 ⁻²	1.5	达标			

有组织废气监测结果表明: 电炉熔炼烟尘的排放浓度以及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中二级标准; 抛丸粉尘的排放浓度以及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中二级标准; VOCs 排放满足天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中有组织排放要求。

(2) 无组织排放

无组织排放监测结果见表 9-4。

表 9-4 验收监测期间无组织排放监测结果与评价表

监	测位置 ~				是否			
检测项目	、时间、频》	<i>*</i>	○1# 上风向	○2# 下风向	○ 3 # 下风向	○ 4 # 下风向	标准值	达标
	2018.8.1	1	0.189	0.208	0.227	0.246		达标
总悬浮 颗粒物		2	0.208	0.228	0.246	0.265	1.0	达标
秋 型 彻 (mg/m³)		3	0.210	0.229	0.248	0.268		达标
		4	0.191	0.210	0.229	0.249		达标

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

	2010.02	1	0.209	0.228	0.247	0.266		达标
		2	0.229	0.248	0.268	0.287		达标
	2018.8.2	3	0.230	0.249	0.268	0.287		达标
		4	0.210	0.229	0.248	0.267		达标
	2018.8.1	1	0.212	0.435	0.341	0.234	2.0	达标
		2	0.357	0.156	0.139	0.311		达标
		3	0.176	0.201	0.214	0.344		达标
VOCs		4	0.158	0.392	0.166	0.487		达标
(mg/m^3)	2018.8.2	1	0.196	0.497	0.140	0.142	2.0	达标
		2	0.256	0.499	0.212	0.248		达标
		3	0.606	0.236	0.183	0.116		达标
		4	0.187	0.169	0.416	0.270		达标

无组织废气监测结果表明:该项目无组织废气颗粒物排放标准符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 中无组织排放监控浓度限值要求; VOCs 无组织排放浓度满足 DB12/524-2014《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(天津市地方标准)表 5 中厂界监控点浓度限值。



备注: "O"表示无组织排放监测点

图 9-1 无组织废气监测点位图

9.2.1.2 噪声

噪声监测结果与评价见表 9-5、9-6。具体监测点位见图 9-2、图 9-3。

等效声级 dB(A) 测点编号 主要声源 监测位置 监测日期 昼间 夜间 2018.8.1 59.2 52.1 厂界东 厂界噪声 N12018.8.2 59.3 52.2 51.3 2018.8.1 62.3 厂界南 厂界噪声 N2 2018.8.2 51.2 61.3 2018.8.1 62.1 53.1 厂界西 厂界噪声 N3 2018.8.2 53.4 63.2 52.3 2018.8.1 62.4 N4 厂界北 厂界噪声 2018.8.2 62.5 52.4 标准限值 65 55

表 9-5 厂界噪声监测结果表

表 9-6 敏感点噪声监测结果表

达标

达标

是否达标

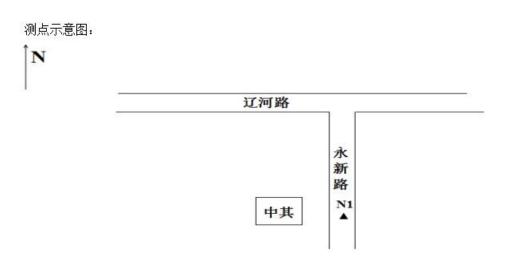
监测位置	监测日期	等效声级	dB (A)
<u></u>	上	昼间	夜间
新博社区	2018.10.13	54.2	49.2
利品行区	2018.10.14	53.4	48.9
标》	 住限值	60	50
是	否达标	达标	达标

噪声监测结果表明:验收监测期间厂界外4个监测点位的昼、夜间噪声等效声级范围均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准限值的要求,敏感点昼、夜间噪声监测值均符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中2类标准限值要求。



备注: "▲"噪声测量监测点

图 9-2 厂界噪声监测点位图



备注: "▲"噪声测量监测点

图 9-3 敏感点噪声监测点位图

9.3 工程建设对环境的影响

根据监测结果表明, 抛丸粉尘、熔炼烟尘排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中有组织排放二级标准, VOCs排放满足天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中有组织排放要求; 无组织排放颗粒物和

VOCs 通过喷漆房密闭收集后,颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织监控浓度限值要求,VOCs 排放满足天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》

(DB12/524-2014) 表 5 中厂界监控点浓度限值要求。噪声符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准要求,敏感点噪声监测值均符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 中 2 类标准要求,工程建设对周边环境影响较小。

10、验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 污染物排放监测结果

根据验收监测结果,本项目厂界噪声监测值符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB12348-2008)中3类标准,各项污染物均达标排放,具体情况见表10-1。

类别	污染物达标情况	排放控制情况
废气	有组织、无组织废气排放浓度及排放速率均达标	均达标
废水	本项目废水主要是职工生活污水,生活污水经化粪池 预处理后,定期清掏,用于周边农田灌溉,不外排。	/
噪声	验收监测期间,厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准要求,敏感点噪声监测值均符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中 2 类标准要求	/
固体废弃物	综合利用或交有资质的单位安全处置	零排放

表 10-1 验收监测结果

10.2 工程建设对环境的影响

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目产生的废气、废水、固废都得到了有效的处理,厂界噪声监测值符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准,敏感点噪声监测值符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中 2 类标准要求,各项污染物均达标排放,对周边环境影响较小。因此,建议本项目通过环境保护验收。

10.3 建议

- 1、加强环境管理,对环境监测计划要认真组织实施,保证各项环保投资和措施落实。
- 2、确保环保设施的运行管理,建立监测机构或委托有资质的监测单位,定期进行监测分析和记录,确保外排污染物、噪声等达标。
 - 3、切实做好本项目危险废物处理处置工作,完善危险废物台账,

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息。

11、建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

						, , , , -	•				, , , , _		v		
	项目名称		年产 4000 町	D搅拌机配件技术	は改造项目		项目代码	马		/	建设地点	马草	鞍山市博宝	望区博望镇西工业	园
	行业类别 (分类管理名录)	项目名称 年产 4000 吨撹拌机配件技术改造项目 ① (分类管理名录) C3391 黑色金属铸造 社计生产能力 4000 吨 P文件审批机关 马鞍山市博望区环境保护局 开工日期 2018.3 最故進设计单位 马鞍山市中其冶金机械有限公司 整板单位 马鞍山市环美质检技术服务有限公司 总概算(万元) 3000 实际总投资 3000 な治理(万元) / 废气治理(万元) 区水处理设施能力 / 营单位 马鞍山市中其冶金机械有限公司 运营单位社会统一 污染物 原有排 放量(1) 本期工程实际排放 浓度(2) 本期工程允许 排放浓度(3) 本期工程产生 量(4) 身 類 废水 化学需氧量 数氮 如氨 石油类 废气 具 二氧化硫 二氧化硫		建设性质			□新建 □ 改扩建	■技术改造		项目广	区中心经度/纬度	/			
	设计生产能力	日名称		实际生产能	地力		4000 吨	环评单位 安徽禹		安徽禹才	k 华阳环境工程技.	术有限公司			
	环评文件审批机关	项目名称 年产 4000 吨撹拌机配件技术改造项目 別 (分类管理名录) C3391 黑色金属铸造 设计生产能力 4000 吨 研文件审批机关 马鞍山市博望区环境保护局 开工日期 環境施设计单位 马鞍山市中其冶金机械有限公司 退機算(万元) 3000 实际总投资 3000 水治理(万元) / 废气治理(万元) 18 噪声治理(万元度水处理设施能力 方染物 原有排 本期工程实际排放 水塊工程允许 未期工程产生 放量(1) 浓度(2) 排放浓度(3) 量(4) 本期工程产生 量(4) 废水 化学需氧量 4類 氨氮 石油类 度气 工氧化硫 烟尘 烟尘 工氧化硫 烟尘		审批文号	7	博环表[2018]288 号 环评		环评文件:	类型		报告表				
	开工日期			2018.3			竣工日期	カー カ		2018.7	排污许可证申	9 领时间		/	
建设项目	环保设施设计单位		马鞍山市	中其冶金机械有	限公司		环保设施施口		马鞍山	市中其冶金机械有限公	本工程排污的	F可证编		/	
	验收单位		马鞍山市环	美质检技术服务	有限公司		环保设施监测	則单位 -	安徽公	司 	号 验收监测时	 }工况		正常	
			40/2-11		4		环保投资总概算		<i></i>	30	所占比例 (1	
							实际环保投资()			30	所占比例 (1	
		/	废气治理 (万元)		噪声治理 (万)	元) 2	固体废物治理()			10	绿化及生态(/	其他 (万元)	/
	新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设力	施能力		/	年平均工	 作时		300	
	运营单位	马	鞍山市中其冶金机械有	「限公司	运营单位社会组		 (或组织机构代码)	9	9134050	06556314910Н	验收时	—————————————————————————————————————		2018.8	
	V- VF 45	原有排	本期工程实际排放	本期工程允许	本期工程产生	本期工程自	本期工程实际排	本期工程核	亥定排	本期工程"以新带老"削	全厂实际排	全厂核	定排放总	区域平衡替代	排放增减
污染		放量(1)	浓度(2)	排放浓度(3)	量(4)	身削減量(5)	放量(6)	放总量((7)	减量(8)	放总量(9)	量	(10)	削减量(11)	量(12)
物排	废水														
放达	化学需氧量														
标与	氨氮														
总量	石油类														
控制	废气														
(エ	二氧化硫														
业建	烟尘														
设项	氮氧化物														
目详	工业固体废物														
填)	与项目有关的其														
	他特征污染物														

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少; 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1); 3、计量单位:废水排放量-万吨/年;废气排放量-万标立方米/年;工业固体废物排放量-万吨/年;水污染物排放浓度-毫克/立方米;水污染物排放湿-吨/年;大气污染物排放湿-吨/年。

附件1《关于马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目环境影响报告表的批复》

马鞍山市博望区环境保护局

博环表[2018] 288号

关于马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目环境影响 报告表的批复

马鞍山市中其冶金机械有限公司:

你公司报送的《马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉,依据《中华人民共和国环境影响评价 法》第二十二条之规定,经研究,现批复如下:

一、马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目位于马鞍山博望区博望镇镇西工业园区,项目总投资 3000 万元,其中环保投资 30 万元,占地面积 5687㎡。本项目建成后可形成年产 4000 吨搅拌机配件的生产能力。根据该项目环境影响报告表的评价结论,在认真落实报告表提出的各项污染防治措施,确保污染物稳定达标排放的前提下,从环境保护角度,我局原则同意该项目建设。

二、在项目在建设和运营期应重点做好以下工作:

- (一)全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念,加强生产管理和环境管理,减少污染物产生量和排放量。严格按《报告表》实施,落实污染防治设施,执行"三同时"制度,确保污染物稳定达标排放。
- (二)按"清污分流、雨污分流、分质处理、一水多用"的原则,落实《报告表》所提出的综合利用措施。本项目无生产废水,生活污水经隔油池和化粪池预处理后,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中相应标准及污水处理厂接管标准后,排入污水处理厂处理。
- (三)强化大气污染防治工作,落实《报告表》中提出的大气污染防治措施。本项目废气主要为熔炼及浇铸烟尘、砂处理粉尘及刷漆、浸漆过程产生的有机废气。熔炼烟尘、砂处理粉尘经布袋除尘器处理,须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关标准要求后,经15米排气筒排放;刷漆、浸漆过程产生的有机废气经过活性发吸附+光氧催化装置后,须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中相关标准要求后,经15m排气筒排放。

加强废气无组织排放环节的管理,全面落实《报告表》 提出的相关要求。无组织排放的废气须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度 限值要求。

(四)厂区要合理布局,主要产噪设备要远离厂界布置, 同时选用低噪声设备,对高噪声设备应采取有效减振、隔声、 消音等降噪措施,厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

(五)按固废"资源化、减量化、无害化"处理处置原则,落实《报告表》中提出的各类固废的收集、处理处置和综合利用措施,防止发生二次污染。危险废物必须单独收集并委托有资质的单位安全处置,同时,执行危废处置备案管理制度,严禁企业擅自处置。厂内危废暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的规定要求,设置危险废物识别标志,并做好防风、防雨、防晒、防流失、防渗漏等工作。其它一般固废暂存场所应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单的规定要求。

三、项目规模、地点、内容、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动时,应依法重新履行相关审批手续。

四、项目建设须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护"三同时"制度。项目建成后按规定对该项目进行竣工环境保护验收,验收合格后,项目方可正式投入生产。



附件2 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000 吨搅拌机配件技术 改造项目竣工环境保护验收监测委托书

建设项目竣工环境保护验收监测 委托书

马鞍山市环美质检技术服务有限公司:

我公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目已竣工并已开始运行,现生产及环保治理设施正常运行。根据环境保护有关法律法规及建设项目竣工环境保护验收管理办法的有关规定,需对该项目进行竣工环境保护验收,特委托贵公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。

委托单位 马蒙山市中共冶金机械有限公司 委托时间: 2018年5月22日

附件3 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000 吨搅拌机配件技术 改造项目竣工环境保护验收监测期间工况证明

工况证明

马鞍山市中其冶金机械有限公司于 2018 年 7 月 16-17 日委 托马鞍山市环美质检技术服务有限公司对我公司年产 4000 吨搅 拌机配件技术改造项目进行竣工环境保护验收监测,监测期间生 产情况如下表:

2018.7.16

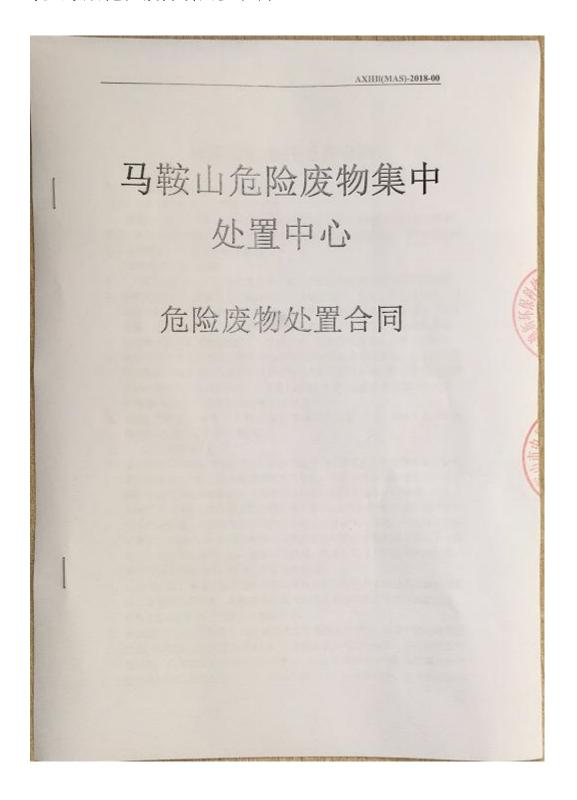
产品名称	开机时间 (h/d)	生产天数 (天/年)	设计量(吨/年)	实际生产量 (吨/天)	生产负荷(%)
搅拌机配件	8	300	4000	11	80

2018.7.17

产品名称	开机时间 (h/d)	生产天数 (天/年)	设计量(吨/年)	实际生产量 (吨/天)	生产负荷(%)
搅拌机配件	8	300	4000	12	90

市中其冶金机械有限公司 2018年7月17日

附件 4 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目危险废弃物处置合同



AXHB(MAS)-2018-00

危险废物委托处置合同

甲方: 马鞍山鹰新耳像科技有限公司

乙方: 马鞍山市中共治会机械有限公司

模据《中华人民共和国副体度物西北环境的治法》以及安徽省危险废物申报, 登记、转移等相关规定。乙方鱼委托甲方处置所产生的意险废物。为此双方达成 如下合同条款,以供双方共同进守;

一、服务内容及有效期限

- 1、乙方作为危险资物产生单位委托甲方对其产生的危险废物进行处理和处置。
- 2、废物的运输领按国家有关结验度物的运输规定执行。如由乙方负责运输,须 提前 10 个工作目列甲方提出申请,以便甲方级好入库准备,如由甲方安排 运输,乙方则提供 10 个工作目向甲方提出申请,以使甲方安排运输服务, 在运输过程中乙方应提供进用厂区的方便,并提供菜车及人工等装卸协助。
- 3、根据《中华人民共和国简体股沟污染环境助治法》及相关规定,乙方应负责 依法间所在地共级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行危险废物转 移的申请和原制设物的种类。产生量、流向、贮存、处置等有关资料的申报。 经批准后始附进行效物等标志输和函处置。
- 合同有效期自 2018年5月23日起至2019年5月22日止,并可于合同终止 前15天由任一方提出合同续至。

二、 乙方青仟与文外

- 1、乙方有責任对在生产过型中产生的废物进行安全收集并分类帮存于甲方认可 的對裝容器內,并有责任根据国家有关规定。在废物的包装容器表面明显处 张贴符合證室标准 GB18597 (改造废物贮存污染控制标准》的标签。标签上 的废物名称同本台间用改定的废物名称一散。乙方的包装物和或标签若不符 台本台间要求、或是些废物标签名称与包装内废物不一致时。甲方有权拒绝 接收乙方危险废物。如果废物标签名称与包装内废物不一致时。甲方有权拒绝 接收乙方危险废物。如果废物成分均效险废物标签标注的名称本质上是一致 的。只是废物名标不一致。或者标签填写、张贴不规范、经过甲方确认后。 甲方可以提收该废物。但是乙方有义务整改。
- 2、乙方须按照甲方要求提供成物的相关资料(包括废物产生单位基本情况调查 表、废物信息调查表、允验废物包装和运输车辆选择要求等)并加盖公章。 作为危险废物性状、包装及运输的依据。
- 3、合詞签订前《或坐質傳》, 乙方渠提供资物的样品绘甲方,以使甲方对废物的 性状、包装及运输条件进行评估,并且确认是否有能力处置。若乙方产生新 的废物,或者废物性状发生较大的变化,或因为某种特殊原因导致某些批次 废物性状发生取大变化。乙方应及时进报甲方,并重新取样、重新确认废物

马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

AXHB(MA5)-2018-00

名称、蒙特成分、任智容器、当处置贵用等事项、经双方协而达成一致意见 后、签订并允合同、如果乙万采及时告知甲方。则

- (a) 甲万有权拒绝接收;
- (6) 如因此导致以次物在收集。电输、储存、处置等全域程中产生不良影响或 发生事故。或导致改新处置费用增加。乙方应承相因此产生的摄离责任(包 括似不提于非故感信念、耳境污染赔偿金、增加的处置费用)。
- 4、乙方面指定与人员类要助清量、装卸、投卖股初的种类、废物的包装、废物 的计量等方面的风垢协调及处理服务业用结款等事宜。
- 5、乙方高确定 名意的建物价度经系人。项封委托书序加温公章。联系人瑞具 各一部进信于机作为电子联单信息接收和四复码认用途。委托书由甲方统一 交至乌枝山市环保局备至,作为电子联单系统确认信息用。
- 6. 乙方的在卧坡物的部计划由乙方在安徽分余岭废物在线中报系线里提出申请。 经相关部门审批项过程,才带通知甲方实地系统转移。
- 三、 甲发的责任与关系
- 1. 甲方负责按照改立有关议定即标准对乙方委托的废物进行安全处置, 并按照 國家有关规定流担适的处置创相关责任
- 2、运输由甲万负责、中方系诺量阶段贴自乙方场地运出起、动输、处置过程均 遵照国家有关照守执行, 并未用由此等来的风险和责任, 国家法律另外规定 者除外。
- 3、甲方承诺其人员是生制造人乙方的广区导逐守乙方的有关规定。
- 4、甲方将指定专人负责垃圾物转移、处置、棺算、推送资料等。
- 5、甲方应济防乙方办元股市的申报和发物转移申批手续。除有一稳应有乙方自 **行去环保**部门办理的手机件。
- 四、 发物的种类。类量、服务价格与结算方法
- 1、废物的种类、取量(T), 处置器:

序号	度物 种类	15.6	何かり	放告 方式	技術 協引	版物 代 图	主要有害成分	处置费 标准
1	200 HE THE			MIR	1000	900-218-08	矿物油	5000 元/吨
2	皮拉拉	加盐	0.0	W	1000	900-941-49	油漆	5000 元/吨
3	波形性河	統治		HE10	100.00	900-011-49	电化液	5000 元/吨
4	裁毛問			保禁	19019	980-041-69	油源	5000 元/响

愈度数量以支持符单为位

2、装运费: 处置费用包括运费。

AXJIB(MAS)-2018-00 3、支付方式: 处置费接双方摄认的实际排受动单量计算。按每月估算一次, 乙方在收到甲 方开出的符合甲方行业规定的发票后十日内支付。 4、 计量: 以於双方至字确认的过语单语为深 5、银行信息: 开产名称。马勒山海斯环保科技有限公司 开户银行,农行马轻山向山支行 集 号, 12624701040004748 五、双方约定的其他事项 1、废物包装由乙万提供: 2、甲、乙双方是订范废处宣合同时。甲方同乙方收取 8000 元危险废物处置合同 服务费、此业务而在台间周内有效、甲万接受乙方放验废物时,危险废物处 置费再按实际转标连给收取。 3、合阅执行期间。如旧结今安里、竹可证变更、主管机关要求、或其它不可执 力等新圆、导致中方无法收集或处置某类废物时。甲方可停止该类废物的收 集和处置业务并且不承担由此带来的一切责任。 六、其他 1、本意接处资金同一年一次。一式读作、由甲、乙双方各党阶。 2、本台同知发生纠纷, 以为马里取及好协商方式合理解决。双方如果无法协商 解决、应述文马拉山市社员委员会特及政会马鞍山市人民法院提起诉讼。 見限公司 甲方: 马鞍山 网络保养 文章服公司 乙方: 马鞍山 (公章) 联络人, 朱其洲 联络人: 江水点 电话: 13705557711 电话: 13855536265 年月日

附件5 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000 吨搅拌机配件技术 改造项目危废库、环保设施照片





马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告





附件 6 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术 改造项目竣工环境保护验收监测检测报告和现场采样照片

161200140346
公所 公存植 ^业 公存植 ^造 概章
检测报告
报告编号: Q2018070085
心存 心存物 板板
样品类别 废气、噪声
委 托 方 <u>马鞍山市中其冶金机械有限公司</u> 检测类型
报告日期 2018年08月19日 检验专用章
心体 作 在 植 版
A MA A A A TT AT THE AT A A A A A A A A
安徽省公众检验研究院有限公司





安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告

	安徽省公众检验研究院有限公司检测报告	
报告编号: (Q2018070085 第 1 页 共 9 页	
715	马鞍山市中其冶金机械有限公司	
委托方地址	博望区博望镇西工业园	
项目名称	年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目竣工环境保护验收监测	
样品类别	废气、噪声 采样人 钱成龙、刘伟	10
联系人	朱其满 联系电话 137 0555 7711	
采样日期	2018 年 08 月 01 日- 2018 年 08 月 02 日 分析日期 2018 年 08 月 01 日- 2018 年 08 月 19 日	4Bi
检测项目	有组织废气:颗粒物、VOCs 无组织废气:总悬浮颗粒物、VOCs 噪声:工业企业厂界噪声	
主要 检测仪器	电子天平、多功能声级计、气相色谱仪	
检测依据	总悬浮颗粒物: GB/T 15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法颗粒物: HJ 836-2017 固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法颗粒物: GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	
及方法	VOCs: HJ 734-2014 固定污染源废气的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	
13	VOCs: 空气和废气监测分析方法 (第四版 增补版) 国家环保总局 (2003) 6.1.1.1 气相色谱法 工业企业厂界噪声: GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	
检测结果	数据详见报告附页 2-8 页	
备注	无	

批

日





安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: Q2018070085

第2页共9页 验收监测期间气象参数:

监测项目	采样日期	监测结果
温度 (℃)	2018.08.01	34.2
万恒	2018.08.02	34.0
湿度 (%)	2018.08.01	51
位之 (76)	2018.08.02	50
大气压(kPa)	2018.08.01	99.4
A (A (RPa)	2018.08.02	99.4
风速 (m/s)	2018.08.01	1.6
ACE (III/S)	2018.08.02	1.6
大阪型	2018.08.01	北风
八人风向	2018.08.02	北风





安徽省公众检验研究院有限公司检测报告附页

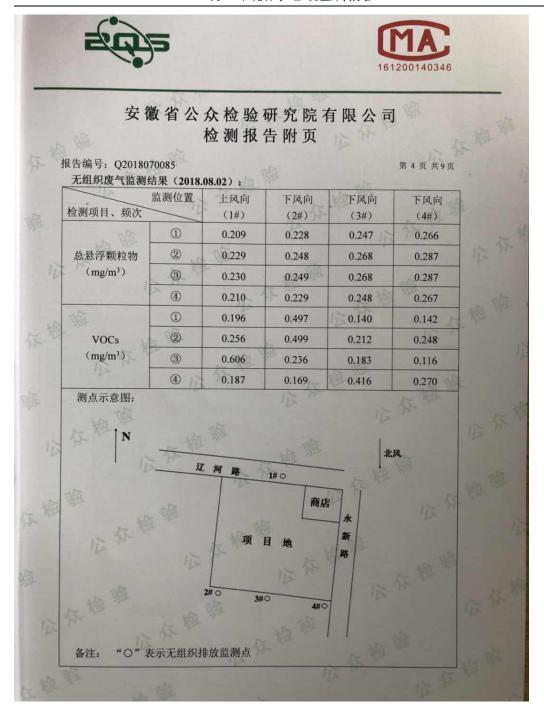
报告编号: Q2018070085

第3页共9页

无组织废气监测结果 (2018.08.01):

检测项目、频次	监测位置	上风向 (1#)	下风向 (2#)	下风向 (3#)	下风向 (4#)
1/3	1	0.189	0.208	0.227	0.246
总悬浮颗粒物	2	0.208	0.228	0.246	0.265
(mg/m³)	3	0.210	0.229	0.248	0.268
	4	0.191	0.210	0.229	0.249
	1	0.212	0.435	0.341	0.234
VOCs	2	0.357	0.156	0.139	0.311
(mg/m³)	3	0.176	0.201	0.214	0.344
	4	0.158	0.392	0.166	0.487

测点示意图:







安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: Q2018070085 有组织废气监测结果: 第5页共9页

	压."	- 1	不	2	检测	结果		
污染源 名称	检测项目	计量 单位	Harr	2018.08.01	E W	- h	2018.08.02	
安尔	極"	1 ×	0	2	3	1	2	3
	排气筒高度	m	15	15	15	15	15	15
極節	烟道直径	m	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
刷漆和	烟气温度	C	37.5	37.5	37.5	37.6	37.7	37.7
浸渍废气 排气筒	烟气流速	m/s	13.6	13.8	13.7	13.6	14.1	14.0
出口	标态流量	Nm³/h	8414	8563	8513	8433	8755	8655
心分	VOCs 排放浓度	mg/m³	2.05	2.26	2.38	2.14	2.01	2.23
	VOCs 排放速率	kg/h	1.72×10 ⁻²	1.94×10 ⁻²	2.03×10 ⁻²	1.80×10 ⁻²	1.76×10 ⁻²	1.93×10 ⁻²





安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

	高号: Q201807 且织废气监测组			100		100	第 6 页	共9页
	1/2		不好		检测	1/4果		THE
污染源 名称	检测项目	计量 单位		2018.08.0	IN THE		2018.08.0	2
L.	炮驰		1	2	3	1	2	3
E F	排气筒高度	m	1001	1 3	A TO	1	Jz.	1
	烟道直径	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
熔炼布	烟气温度	°C	40.2	40.2	40.0	40.4	40.2	40.1
袋除尘	烟气流速	m/s	21.2	21.1	21.8	21.6	21.3	21.0
进口	标态流量	Nm³/h	4654	4641	4789	4752	4687	4617
	颗粒物浓度	mg/m ³	130	136	112	147	123	142
	颗粒物速率	kg/h	0.605	0.631	0.536	0.698	0.576	0.656
	排气简高度	m	15	15	15	15	15	15
100	烟道直径	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
	烟气温度	°C	33.4	33.2	33.4	33.4	33.4	33.3
熔炼布 袋除尘	烟气流速	m/s	25.6	26.1	25.8	25.8	25.9	25.6
出口	标态流量	Nm³/h	5826	5940	5876	5855	5876	5821
	颗粒物 排放浓度	mg/m³	2.9	3.2	3.2	4.6	4.1	4.3
么	颗粒物 排放速率	kg/h	1.69×10 ⁻²	1.90×10 ⁻²	1.88×10 ⁻²	2.69×10 ⁻²	2.41×10 ⁻²	2.50×10 ⁻²





安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

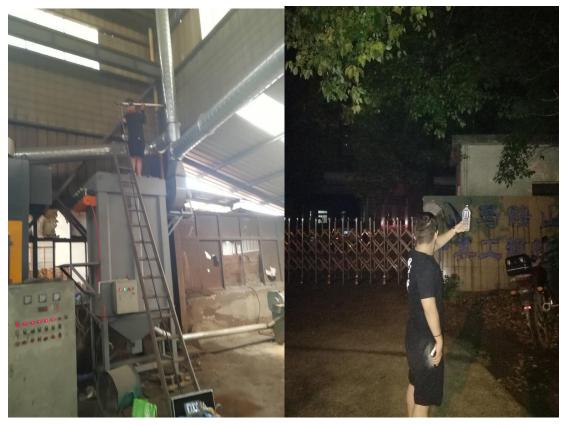
	号: Q2018070 织废气监测结			山地			第 7 页	共9页
污染源名称	检测项目	计量单位	检测结果					
			2018.08.01			2018.08.02		
			1	2	3	1	2	3
Z Pr	排气筒高度	m	1	1	1 %	1	da	1
	烟道直径	m	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
抛丸布袋除尘进口	烟气温度	·c	33.6	33.5	33.9	32.2	32.8	33.0
	烟气流速	m/s	8.8	9.0	8.9	9.0	9.0	9.0
	标态流量	Nm³/h	881	899	893	905	904	903
	颗粒物浓度	mg/m³	2.37×10 ³	1.91×10 ³	2.12×10 ³	1.99×10 ³	2.13×10 ³	2.01×10 ³
	颗粒物速率	kg/h	2.09	1.72	1.89	1.80	1.92	1.82
	排气筒高度	m	15	15	15	15	15	15
	烟道直径	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
	烟气温度	·c	39.3	39.3	39.4	38.4	38.6	38.8
地丸布	烟气流速	m/s	6.0	6.1	5.9	5.8	5.6	5.9
出口	标态流量	Nm³/h	1331	1359	1317	1297	1234	1322
存	颗粒物 排放浓度	mg/m³	3.5	5.2	3.7	6.3	8.1	8.4
	颗粒物 排放速率	kg/h	4.66×10 ⁻³	7.07×10 ⁻³	4.87×10 ⁻³	8.17×10 ⁻³	1.00×10 ⁻²	1.11×10 ⁻²



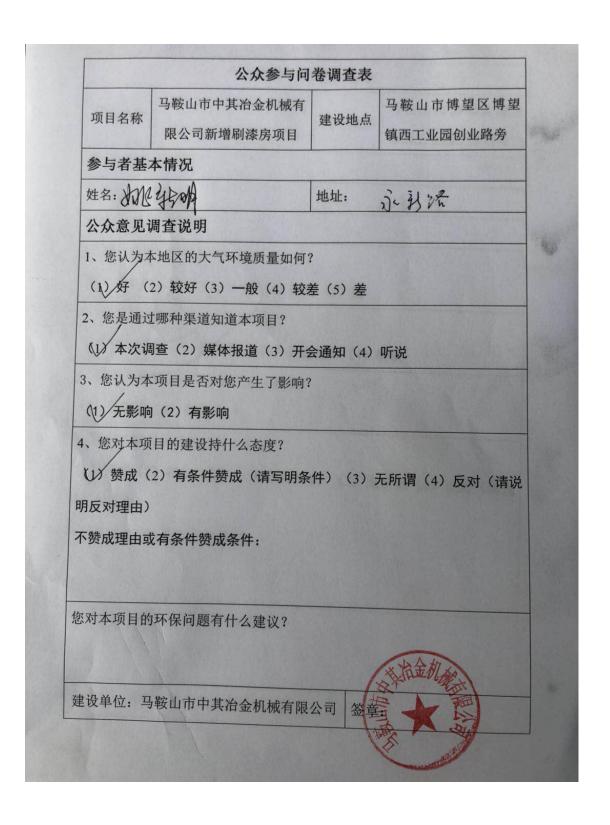
马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告



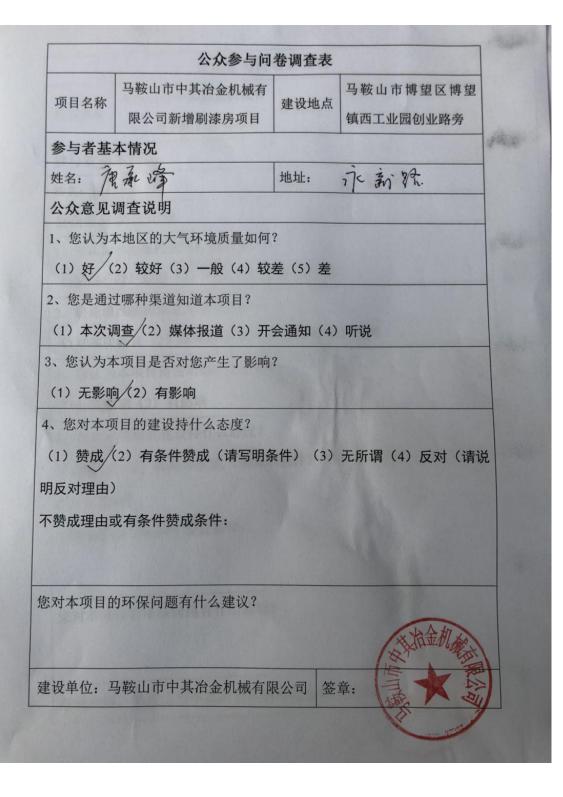




附件7 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产4000 吨搅拌机配件技术 改造项目公众参与问卷调查表

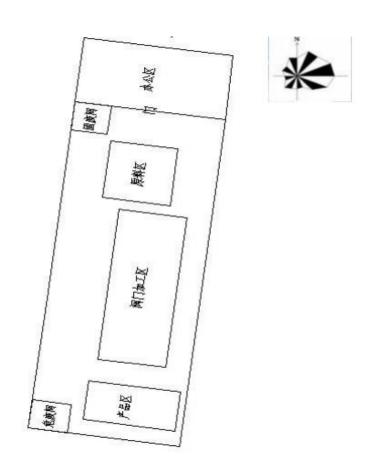


公众参与问卷调查表 马鞍山市中其冶金机械有 马鞍山市博望区博望 项目名称 建设地点 限公司新增刷漆房项目 镇西工业园创业路旁 参与者基本情况 水新路 地址: 公众意见调查说明 1、您认为本地区的大气环境质量如何? (1) 好 (2) 较好 (3) 一般 (4) 较差 (5) 差 2、您是通过哪种渠道知道本项目? (1)/本次调查(2)媒体报道(3)开会通知(4)听说 3、您认为本项目是否对您产生了影响? (人) 左影响(2) 有影响 4、您对本项目的建设持什么态度? (1) 赞成(2) 有条件赞成(请写明条件)(3) 无所谓(4) 反对(请说 明反对理由) 不赞成理由或有条件赞成条件: 您对本项目的环保问题有什么建议? 建设单位: 马鞍山市中其冶金机械有限公司



		ACCES TO		
	公众参与问	卷调查表		
项目名称	马鞍山市中其冶金机械有限公司新增刷漆房项目	建设地点	马鞍山市博望区博望镇西工业园创业路旁	
参与者基	本情况			
姓名: 象	するな	地址: 就新法		
公众意见				
1、您认为:	本地区的大气环境质量如何	?		
(1) 好/	(2) 较好(3) 一般(4) 较	差(5)差		
	过哪种渠道知道本项目?			
(1)/本次	调查(2)媒体报道(3)开	会通知(4)	听说	
3、您认为	本项目是否对您产生了影响	?		
(1)/无影响	响(2)有影响			
4、您对本	项目的建设持什么态度?			
(1) 赞成	(2) 有条件赞成(请写明务	条件)(3)	无所谓(4)反对(请说	
明反对理由	1)			
不赞成理由	或有条件赞成条件:			
您对本项目	的环保问题有什么建议?			
			~ 冶金机 ~	
			A STITUTE OF THE STATE OF THE S	
建设单位.	马鞍山市由甘兴入机民大师	日八三人佐	# 相 圖	
建设单位:	马鞍山市中其冶金机械有阿	R公司 签i	章	

附图 1 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目平面布置图



附图 2 马鞍山市中其冶金机械有限公司年产 4000 吨搅拌机配件技术改造项目周边环境概况图



附图 3 马鞍山市中其冶金机械有限公司地理位置图

